

Temadur Primer

Imprimación-pintura anticorrosiva de poliuretano mate, de dos componentes con pigmentos anticorrosión y endurecedor de isocianato alifático.

Componente de sistemas anticorrosivos ISO 12944



CLASE DE MATERIAL

Imprimación-pintura de poliuretano mate, de dos componentes con pigmentos anticorrosión y endurecedor de isocianato alifático.

CARACTERÍSTICAS Y RECOMENDACIONES DE USO

- Recomendada como imprimación para sistemas de poliuretano que están sometidos a la intemperie y estrés químico.
- Excelente resistencia a la intemperie y abrasión.
- Recomendada como pintura para medios de transporte, tanques exteriores y otras estructuras de acero, maquinaria y equipamientos.

DATOS TÉCNICOS

Volumen en Sólidos: 50 ± 2 % (ISO 3233).

Peso en Sólidos: 67 ± 2 %

Densidad: 1,3 ± 0,1 (en mezcla)

Relación mezcla y código: Pintura 7 partes 007 1590-91.
Endurecedor 1 parte 008 7590.

Pot life: 4 horas (23° C).

Espesor de capa recomendado y rendimiento teórico:

Grosos de capa		Extensión cubierta teórica
Seco	Mojado	
40 µm	80 µm	12,5 m ² /l
100 µm	200 µm	5,0 m ² /l

El consumo de material depende del método de aplicación, las condiciones del entorno, la forma y la rugosidad de la superficie a pintar.

Tiempos de secado:

50 µm de capa seca	+ 5 °C	+ 10° C	+ 23 °C	+ 35° C
Seco al polvo	30 min.	30 min.	15 min.	10 min.
Seco al tacto	6 h	5 h	3 h	1½ h
Sobrepintable	4 h	2 h	30 min	20 min

Los tiempos de secado y el tiempo de espera para la segunda mano dependen del grosor real de la capa, la temperatura, la humedad relativa y la ventilación.

Acabado: Mate.

Colores: Similar RAL 9018

DETALLES DE APLICACIÓN

Preparación del soporte: Eliminar la suciedad sólida de las superficies. Eliminar las sales hidrosolubles, las grasas y aceites mediante limpiadores adecuados.

Superficies de acero: Lijar aplicando chorro de arena Sa2½ (ISO 8501-1), y si no es posible, se recomienda el fosfatado para acero laminado en frío, para mejorar la adherencia.

Superficies de cinc: Aplicar levemente un abrasivo mineral, como por ejemplo arena de cuarzo (SaS, SFS 5873). Si no es posible, la superficie deberá ser lijada a mano o preparada con un limpiador adecuado.

Para superficies galvanizadas en caliente, se recomienda aplicar una primera capa disuelta al 25-30%, antes de aplicar la imprimación.

Superficies de aluminio: Lijar levemente con un abrasivo no metálico (Sas, SFS 5873). Si no es posible, lijar a mano o lavar con limpiador adecuado.

Acero inoxidable: La superficie deberá transformarse en rugosa con raspado abrasivo o chorreado con abrasivos minerales.

Nota: Las superficies de cinc y aluminio pintadas no se recomiendan en zonas expuestas a continua condensación.

Superficies imprimadas: Eliminar las sales hidrosolubles, las grasas y aceites y demás suciedades de forma adecuada. Reparar posibles defectos de la imprimación. Considerar el tiempo de repintado de la imprimación (ISO 12944-4).

Acabado: Acabados de poliuretano.

Condiciones de aplicación: La superficie debe estar seca. La temperatura ambiente, de la superficie o de la pintura debe estar por debajo 5° C, durante la aplicación y secado, y como mínimo debe estar 3°C por encima del punto de rocío. La humedad relativa no debe exceder del 80%.

Mezcla: Primeramente, remover a fondo la pintura y el endurecedor por separado. Mezclar bien las cantidades correctas de pintura y endurecedor. Emplear un agitador mecánico.

Aplicación: Aplicación con pistola, Airless o brocha. Dependiendo de la temperatura de los componente y de la viscosidad requerida la pintura deberá ser diluida entre un 0-20%. La mezcla de los componentes y el ajuste de la viscosidad debe realizarse justo antes de la aplicación, para conseguir el resultado óptimo. Tamaño de la boquilla en la aplicación Airless: 0,011" – 0,015", presión 120-160 bar. Elegir un ángulo de aplicación adecuado a la forma del objeto

En una aplicación con pistola convencional, la viscosidad debe estar entre lisa (aprox. 20-25 s DIN4. Para aplicaciones en brocha la pintura debe ser diluida de acuerdo con las circunstancias.

Diluyente y limpieza de utensilios: Diluyente universal o para poliuretano.

ENVASADO

Juegos de 12 l. (10,5 l. para el componente A + 1,5 l. del componente B.)

VOC

El contenido VOC del producto: 430 g/litro.
Una vez mezclada con el diluyente (en un 20% de su volumen): 510 g/l.

NOTA

En caso de duda consulte a nuestro departamento técnico.

NOTA LEGAL:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. aplica un sistema de gestión de la calidad, certificado por TÜV Rheinland Cert GmbH nº01100071679, norma ISO 9001:2008.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. compañía del grupo FAKOLITH en España, es fabricante, importador y comercializador de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil de producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. Fakolith se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. dispone de una póliza de responsabilidad civil de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta un millón de euros.