



FAKOLITH[®]
chemical systems

dirección: polígono industrial Baix-Ebre
parcela, 61 / D
c.p.: E-43500, Tortosa / Spain
teléfono / fax: (34) 977 454 000 / (34) 977 454 024
e-mail: fcs-spain@fakolith.com

a Fakolith Group Company

www.fakolith.com

DISPERLITH FoodGrade Elastic



Botes de 5 y 12,5 litros

PROPIEDADES: DISPERLITH FoodGrade Elastic es una pintura alimentaria o barniz alimentario, con ensayos de aptitud para contacto directo con alimentos, de dispersión en base acuosa con copolímeros acrilatos modificados, de bajas emisiones y bajo olor (Low Voc), libre de APEO, amoniaco, formaldehído y metales pesados, con alta resistencia a la humedad, de uso en interiores y exteriores. DISPERLITH FoodGrade Elastic forma un film de pintura muy equilibrado y elástico, de acabado satinado, de fácil limpieza y desinfección, de fácil aplicación, secado rápido y también a bajas temperaturas desde 3°C, de bajo olor y excelente acabado, que conforme a DIN EN 13300 es resistente al frote en húmedo Clase 1, con cubrición Clase 1 (>250 ml/m²), de alta impermeabilidad al vapor de agua Clase 3 (SD=1,57), y permeabilidad al agua Clase 1 (W=0,03). DISPERLITH FoodGrade Elastic es una pintura con marcado CE UNE-EN 1504-2:2005 y alta resistencia a fuertes ataques químicos clase 1 y 2, con ensayo de los simulantes alimentarios, así como limpiadores y desinfectantes habituales en disolución máxima de uso recomendado, informe 050844 de TECNALIA y según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. (Para mayor seguridad consulte su caso previo al uso con nuestro Dpto. Técnico). Disponible en incoloro, blanco y colores.

TECNOLOGÍA ALIMENTARIA FOODGRADE: DISPERLITH FoodGrade Elastic está certificada como pintura alimentaria apta para contacto directo con alimentos y bebidas, y cumple debidamente con toda la reglamentación europea vigente para materiales en contacto con alimentos, Reglamento CE 852/2004, Reglamento 1935/2004/CE, Reglamento CE 1895/2005, producción bajo APPCC y Reglamento CE 2023/2006 GMP, así como el RD 847/2011 y el Reglamento (UE) N° 10/2011 de la Comisión y sus posteriores modificaciones, sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos. Para ello DISPERLITH FoodGrade Elastic ha sido ensayado con los simulantes A, B, C (OM2-40°C) y D2 (OM2, 20°C), como demuestran los ensayos realizados por Fakolith en entidades independientes certificadas, como Tecnalia y el Centro Nacional de Tecnología Alimentaria (CNTA) entre otros, que cumple en todos los casos ensayados con los límites de migración global y específica impuestos por dicho Reglamento para los simulantes antes mencionados que equivalen a todos los simulantes y grupos de alimentos. DISPERLITH FoodGrade Elastic dispone de Declaración de Conformidad Alimentaria - Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E.

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3): DISPERLITH FoodGrade Elastic compatibiliza la Tecnología FoodGrade con la Tecnología sanitaria BioFilmStop de inhibición y alta resistencia al biofilm y bacterias, ISO 22196:2011 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila...) mejorando además notablemente el APPCC, seguridad alimentaria y asepsia de la industria usuaria. Además incluye combinada la innovadora tecnología FOODTECH de Fakolith de protección de film basada en conservantes alimentarios.

USO PRINCIPAL: Si bien la pintura no migra sustancias tóxicas a los alimentos, debido a su naturaleza de dispersión DISPERLITH FoodGrade Elastic ha sido diseñada principalmente para su uso en superficies abiertas (paredes, techos, zócalos, packaging alimentario básico, en interiores o exteriores, para el contacto por gotas de condensación u ocasional en general, y depósitos de agua potable, pero en general no para interiores de depósitos de otros alimentos y bebidas, donde en general se deberá usar la gama epoxy FK-45 por su mayor resistencia físico-química (consulte en caso de duda el uso de esta pintura en depósitos de agua potable u otros casos posibles). Compatible con la mayoría de superficies debidamente imprimadas según sea el caso, paneles sándwich lacados y sobre otras pinturas de dispersión y/o imprimaciones anteriores, bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007. Sus excelentes cualidades aislantes y de efecto barrera de vapor, hacen que funcione como excelente film impermeabilizante especialmente en condiciones industriales, climáticas o sanitarias severas, en industria alimentaria, sector sanitario, farma y cosmética, industria en general, construcción y obra civil.

MODO DE APLICACIÓN: Proteja bien todas las superficies que no deban ser tratadas o salpicadas. Aplicable desde 2-3°C de temperatura ambiente y de la base y máximo 75% humedad relativa. Tras la adecuada preparación de la base, se aplicará DISPERLITH FoodGrade Elastic sin diluir en dos manos, con brochas, rodillos o airless. La base deberá estar limpia, exenta de sales higroscópicas, microorganismos...y debidamente imprimada. Cuando la aplicación de la primera mano realizada pierda el brillo de la humedad y esté seca al tacto, se le podrá aplicar la segunda mano (en condiciones normales 20°C-60% humedad aprox. 2-3 horas). Limpieza de los utensilios inmediatamente después de su uso con agua. Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

RENDIMIENTO MEDIO: DISPERLITH FoodGrade Elastic tiene un rendimiento aproximado de 3-5 m²/l. en 2 manos para la pintura y hasta 6-12 m²/l. para barniz. En función de la textura y absorción de la base puede variar sensiblemente.

FK-45 FoodGrade



Juegos de A+B 7,5 Kg

DESCRIPCIÓN: FAKOLITH FK-45 FoodGrade es una pintura alimentaria (o barniz incoloro), epoxi modificado de altas prestaciones, de dos componentes y alto contenido en sólidos, low voc de bajo olor y con marcado CE. FK-45 FoodGrade es una pintura epoxi alimentaria con limitación de migraciones, que genera un film impermeable con alto brillo, de fácil limpieza y desinfección con agua hasta 90°C. Sus excelentes cualidades aislantes y de efecto barrera de vapor, hacen que funcione como excelente impermeabilizante y como tratamiento anticorrosivo a largo plazo para metales en combinación con la correcta imprimación anticorrosiva del sistema. Compatible con la mayoría de superficies minerales, metales debidamente imprimados, paneles sándwich lacados, y pinturas y/o imprimaciones anteriores compatibles, bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado Clase 0-1, UNE-DIN EN ISO 2409:2007. FK-45 FoodGrade tiene una elevada resistencia a la abrasión UNE EN ISO 5470-1:1999 y elevada resistencia a fuertes ataques químicos UNE EN 1504-2:2005 (químicos aptos para epoxy), una dureza shore UNE de 80±5 Uds. Shore D EN ISO 868:2003. (23±2°C;50±5%Hr). Pintura resistente a la mayoría de desinfectantes limpiadores según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. (Para mayor seguridad consulte su caso previo al uso con nuestro Dpto. Técnico). Cubrición Clase 1 (300 µm dry film) y frote en húmedo Clase 1, DIN EN 13300.

PINTURA ALIMENTARIA CERTIFICADA APTA PARA CONTACTO DIRECTO: La pintura alimentaria epoxi FK-45 FoodGrade cumple debidamente con toda la reglamentación europea vigente para materiales en contacto con alimentos, Reglamento CE 852/2004, Reglamento 1935/2004/CE, Reglamento CE 1895/2005, producción bajo APPCC y Reglamento CE 2023/2006 GMP, así como el RD 847/2011 y el Reglamento (UE) N° 10/2011 de la Comisión y su posteriores modificaciones incluida la EU 2018/213 (BPA compliant), sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos como. Para ello FK-45 FoodGrade ha sido ensayado con los simulantes A, B, C, D2 (OM2-40°C) y C (OM4-100°C), como demuestran los ensayos realizados por Fakolith en entidades independientes certificadas, como Tecnalía y el Centro Nacional de Tecnología Alimentaria (CNTA) entre otros, que cumple en todos los casos ensayados con los límites de migración global y específica impuestos por dichos Reglamentos para los simulantes antes mencionados que equivalen a todos los simulantes y por tanto a la aptitud para el contacto directo con todos los alimentos y bebidas (excepción: el vinagre daña la resina epoxy. No apto para alimentos destinados a lactantes o niños de corta edad según reglamento (UE) no 609/2013). FK-45 FoodGrade dispone de Declaración de Conformidad Alimentaria - Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T. Disponible en los principales colores industriales de la industria alimentaria y sector sanitario.

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3): FK-45 Foodgrade es una pintura alimentaria que compatibiliza la Tecnología FoodGrade con la Tecnología sanitaria BioFilmStop de inhibición y alta resistencia al biofilm y bacterias, ISO 22196:2011 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pnemophila...) mejorando además notablemente el APPCC, seguridad alimentaria y asepsia de la industria usuaria. Además incluye combinada la

innovadora tecnología FOODTECH de Fakolith de protección de film basada en conservantes alimentarios.

USO PRINCIPAL: El epoxi alimentario FK-45 FoodGrade está especialmente formulado para la protección y acabado de superficies en contacto directo con casi todo tipo de alimentos y bebidas, según reglamentos Europeos vigentes, y es de aplicación en interiores de depósitos alimentarios, silos, elementos de transporte de alimentos, zócalos, suelos, paredes, techos, objetos, maquinaria, instalaciones, estructuras, etc. situados en interiores. En general de uso en industria alimentaria, sector sanitario, farma y cosmética, industria en general, construcción y obra civil.

MODO DE APLICACIÓN: Tras la adecuada preparación de la base y habiendo comprobado la aptitud del entono, FK-45 FoodGrade es aplicable con brocha, rodillo o para acabados y aplicaciones óptimas con equipo de proyección tipo AirMix o Airless con manguera calefactada. Verter lentamente el componente B sobre el componente A, e ir agitando a bajas revoluciones con agitar eléctrico durante al menos 2 minutos hasta su correcta homogeneización. Dejar reposar al menos 1 minuto antes de empezar a aplicar. Mezcle siempre juegos completos de A+B para evitar errores en la relación de mezcla. Planifique bien la aplicación teniendo en cuenta su posible corto pot-life. Puede aplicarse en sistemas con malla de fibra en depósitos y con arena de cuarzo antideslizante en pavimentos. En caso necesario ajustar la viscosidad de la pintura adicionando entre 5-10% de disolvente especial alimentario FK-45 OEM Solvent FG.

ATENCIÓN A LAS CONDICIONES DE APLICACIÓN Y CURADO: Los tiempos de secado y el tiempo de espera para la segunda mano dependen del grosor real de la capa, la temperatura, la humedad relativa y la ventilación. La temperatura ambiente y de la base, así como la de la pintura nunca debe ser inferior a +10°C ni superior a los 35°C, y la humedad relativa no deberá ser superior al 70-75%. La temperatura superficial de la base a pintar deberá estar siempre y como mínimo a 3°C por encima del punto de rocío para evitar la condensación. Se estima que la temperatura ideal de aplicación está en torno a los 20°C y 60% de humedad relativa. En caso de que ambientalmente no se den las condiciones adecuadas para su aplicación y curado, éstas deberán adecuarse con extracción y ventilación de aire, ya sea a temperatura ambiente, con frío o calor, con deshumidificadores, etc., hasta que las condiciones ambientales sean adecuadas y estables durante la aplicación y curado, y siempre evitando la generación de humedad de condensación, ya que esta impediría el correcto curado de la pintura, hecho especialmente a vigilar en depósitos y espacios confinados. La pintura epoxy no deberá recibir contacto con agua o condensación superficial durante las primeras 72 horas de curado, o la pintura podría no curar correctamente, apareciendo manchas de lavado "Amine Blush".

DEPÓSITOS DE LÍQUIDOS ALIMENTARIOS: En general el film presentará su completo curado, desde 14 a 28 días para contacto con alimentos y bebidas (curado a 23°C, 50% de humedad relativa, capa >300 micras en seco). A menor temperatura y/o mayor humedad y capa, el tiempo de curado puede incrementarse notablemente. Por el contrario si las condiciones de temperatura son más elevadas, la humedad ambiental es más baja y/o hay menos capa, el tiempo de curado puede reducirse notablemente. Es necesario mantener unas condiciones ambientales idóneas durante la aplicación y curado, para lo que es necesario utilizar sistemas de ventilación con extracción de aire e impulsión de aire caliente, secado forzado preferiblemente deshidratado, evitando condensación, para favorecer al máximo las condiciones de curado. Antes de llenar un depósito que ha sido recubierto con pinturas de la gama FK-45 FoodGrade, se deberá comprobar el completo curado del film, así como realizar como mínimo una limpieza inicial sobre toda la superficie, con agua potable preferiblemente con jabón neutro y aclarado posterior.

SECADO FORZADO: en general las aplicaciones con secado forzado con aire caliente deshidratado pueden reducir mucho el tiempo de secado, curado y puesta en servicio. Un ejemplo de ello puede ser la aplicación en interior de tuberías, donde empresas especialistas tras la aplicación con sistemas y equipos especiales, hacen circular artificialmente una corriente de aire deshidratado caliente, y tras comprobar el correcto curado, hacen un lavado posterior con agua, antes de la puesta en servicio definitiva. La aportación de calor a mayor temperatura acorta la programación del ciclo de curado.

OTRAS APLICACIONES GENERALES: la pintura ofrece buenas prestaciones generales, cómo mínimo a partir de las 72 horas de curado, aunque recomendamos no someter el film de pintura a agresiones químicas-físicas severas hasta haber curado al menos durante 1 semana (paredes, suelos, techos...contacto indirecto).

Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

RENDIMIENTO MEDIO PINTURA: según espesor de película recomendado en función del uso de FK-45 FoodGrade

- Para un espesor de 200 μm en seco - se consumen 302 gr/m^2 - que rinden 3,31 m^2/Kg .
- Para un espesor de 300 μm en seco - se consumen 453 gr/m^2 - que rinden 2,21 m^2/Kg .
- Para un espesor de 350 μm en seco - se consumen 528 gr/m^2 - que rinden 1,90 m^2/Kg .
- Para un espesor de 400 μm en seco - se consumen 604 gr/m^2 - que rinden 1,66 m^2/Kg .
- Para un espesor de 500 μm en seco - se consumen 755 gr/m^2 - que rinden 1,32 m^2/Kg .
- Para un espesor de 662 μm en seco - se consume 1 Kg/m^2 - que rinden 1,00 m^2/Kg .

RENDIMIENTO MEDIO BARNIZ INCOLORO.

- Para un espesor de 50 μm en seco - se consumen 58 gr/m^2 - que rinden 17,27 m^2/Kg .
- Para un espesor de 75 μm en seco - se consumen 87 gr/m^2 - que rinden 11,49 m^2/Kg .
- Para un espesor de 100 μm en seco - se consumen 116 gr/m^2 - que rinden 8,63 m^2/Kg .

FK-45 FoodGrade Hygienic



Juegos de A+B de 2,5 Kg y 7,5 Kg

DESCRIPCIÓN: FAKOLITH FK-45 Foodgrade Hygienic es una pintura alimentaria sanitaria, epoxi modificado de altas prestaciones, formulado con resina epoxi libre de Bisfenol A, es de dos componentes y de alto contenido en sólidos, low voc de bajo olor y con marcado CE con mayores resistencias físico químicas y rendimiento que FK-45 Foodgrade. FK-45 FoodGrade Hygienic es una pintura epoxi alimentaria con limitación de migraciones tóxicas, que genera un film impermeable con alto brillo, de fácil limpieza y desinfección con agua hasta 90°C. Sus excelentes cualidades aislantes y de efecto barrera de vapor, hacen que funcione como excelente impermeabilizante y como tratamiento anticorrosivo a largo plazo para metales en combinación con la correcta imprimación anticorrosiva del sistema. Compatible con la mayoría de superficies minerales, metales debidamente imprimados, paneles sándwich lacados, y pinturas y/o imprimaciones anteriores compatibles, bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado Clase 0-1, UNE-DIN EN ISO 2409:2007. FK-45 FoodGrade Hygienic tiene una elevada resistencia a la abrasión UNE EN ISO 5470-1:1999 y elevada resistencia a fuertes ataques químicos UNE EN 1504-2:2005 (químicos aptos para epoxy), una dureza shore UNE de 80±5 Uds. Pintura resistente a la mayoría de desinfectantes limpiadores según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. (Para mayor seguridad consulte su caso previo al uso con nuestro Dpto. Técnico). Shore D EN ISO 868:2003. (23±2°C;50±5%Hr). Cubrición Clase 1 (300 µm dry film) y frote en húmedo Clase 1, DIN EN 13300.

PINTURA ALIMENTARIA CERTIFICADA APTA PARA CONTACTO DIRECTO: La pintura alimentaria epoxi FK-45 FoodGrade Hygienic cumple debidamente con toda la reglamentación europea vigente para materiales en contacto con alimentos, Reglamento CE 852/2004, Reglamento 1935/2004/CE, Reglamento CE 1895/2005 (limitación a uso como pintura epoxy de alto rendimiento), producción bajo APPCC y Reglamento CE 2023/2006 GMP, así como el RD 847/2011 y el Reglamento (UE) Nº 10/2011 de la Comisión y su posteriores modificaciones, sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos. Para ello FK-45 FoodGrade ha sido ensayado con los simulantes A, B, D2 (OM2-40°C) y C (OM6-100°C), como demuestran los ensayos realizados por Fakolith en entidades independientes certificadas, como Tecnalia y el Centro Nacional de Tecnología Alimentaria (CNTA) entre otros, que cumple en todos los casos ensayados con los límites de migración global y específica impuestos por dichos Reglamentos para los simulantes antes mencionados que equivalen a todos los simulantes y por tanto a la aptitud para el contacto directo con todos los alimentos y bebidas (limitación: el vinagre daña la resina epoxy, depósitos alimentarios <10.000 l.). FK-45 FoodGrade Hygienic dispone de Declaración de Conformidad Alimentaria - Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E. Disponible en los principales colores industriales de la industria alimentaria y sector sanitario.

TECNOLOGÍA BPA FREE: Como valor añadido FK-45 Foodgrade Hygienic ha sido desarrollada con Tecnología BPA free, y está formulada con resina epoxi libre de Bisfenol A.

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3): FK-45 Foodgrade Hygienic es una pintura

alimentaria que compatibiliza la Tecnología FoodGrade con la Tecnología sanitaria BioFilmStop de inhibición y alta resistencia al biofilm y bacterias, ISO 22196:2011 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila...) mejorando además notablemente el APPCC, seguridad alimentaria y asepsia de la industria usuaria. Además incluye combinada la innovadora tecnología FOODTECH de Fakolith de protección de film basada en conservantes alimentarios.

USO PRINCIPAL: El epoxi alimentario FK-45 FoodGrade Hygienic está especialmente formulado para la protección y acabado de superficies en contacto directo e indirecto con casi todo tipo de alimentos y bebidas, según reglamentos Europeos, y es de aplicación en interiores de depósitos alimentarios >10.000L., silos, tuberías, elementos de transporte de alimentos, zócalos, suelos, paredes, techos, objetos, maquinaria, instalaciones, estructuras, etc. situados en interiores. En general de uso en industria alimentaria, sector sanitario, farma y cosmética, industria en general, construcción y obra civil.

MODO DE APLICACIÓN: Tras la adecuada preparación de la base y habiendo comprobado la aptitud del entono, FK-45 FoodGrade Hygienic es aplicable con brocha, rodillo o para acabados y aplicaciones óptimas con equipo de proyección tipo AirMix o Airless con mangueras calefactadas. Verter lentamente el componente B sobre el componente A, e ir agitando a bajas revoluciones con agitar eléctrico durante al menos 2 minutos hasta su correcta homogeneización. Dejar reposar al menos 1 minuto antes de empezar a aplicar. Mezcle siempre juegos completos de A+B para evitar errores en la relación de mezcla. Planifique bien la aplicación teniendo en cuenta su posible corto pot-life. Puede aplicarse en sistemas con malla de fibra en depósitos y con arena de cuarzo antideslizante en pavimentos. En caso necesario ajustar la viscosidad de la pintura adicionando entre 5-10% de disolvente especial alimentario FK-45 OEM Solvent FG.

ATENCIÓN A LAS CONDICIONES DE APLICACIÓN Y CURADO: Los tiempos de secado y el tiempo de espera para la segunda mano dependen del grosor real de la capa, la temperatura, la humedad relativa y la ventilación. La temperatura ambiente y de la base, así como la de la pintura nunca debe ser inferior a +10°C ni superior a los 35°C, y la humedad relativa no deberá ser superior al 70-75%. La temperatura superficial de la base a pintar deberá estar siempre y como mínimo a 3°C por encima del punto de rocío para evitar la condensación. Se estima que la temperatura ideal de aplicación está en torno a los 20°C y 60% de humedad relativa. En caso de que ambientalmente no se den las condiciones adecuadas para su aplicación y curado, éstas deberán adecuarse con extracción y ventilación de aire, ya sea a temperatura ambiente, con frío o calor, con deshumidificadores, etc., hasta que las condiciones ambientales sean adecuadas y estables durante la aplicación y curado, y siempre evitando la generación de humedad de condensación, ya que esta impediría el correcto curado de la pintura, hecho especialmente a vigilar en depósitos y espacios confinados. La pintura epoxy no deberá recibir contacto con agua o condensación superficial durante las primeras 72 horas de curado, o la pintura podría no curar correctamente, apareciendo manchas de lavado "Amine Blush".

DEPÓSITOS DE LÍQUIDOS ALIMENTARIOS > 10.000 L.: En general el film presentará su completo curado, desde 14 a 28 días para contacto con alimentos y bebidas (curado a 23°C, 50% de humedad relativa, capa >300 micras en seco). A menor temperatura y/o mayor humedad y capa, el tiempo de curado puede incrementarse notablemente. Por el contrario si las condiciones de temperatura son más elevadas, la humedad ambiental es más baja y/o hay menos capa, el tiempo de curado puede reducirse notablemente. Es necesario mantener unas condiciones ambientales idóneas durante la aplicación y curado, para lo que es necesario utilizar sistemas de ventilación con extracción de aire e impulsión de aire caliente, preferiblemente deshidratado, evitando condensación, para favorecer al máximo las condiciones de curado. Antes de llenar un depósito que ha sido recubierto con FK-45 FoodGrade o FK-45 FoodGrade Hygienic, se deberá comprobar el completo curado del film, así como realizar como mínimo una limpieza inicial sobre toda la superficie, con agua clara, o preferiblemente con jabón neutro y aclarado posterior. Para depósitos menores de 10.000 l. use nuestra versión FK-45 FoodGrade.

OTRAS APLICACIONES GENERALES: la pintura ofrece buenas prestaciones generales, cómo mínimo a partir de las 72 horas de curado, aunque recomendamos no someter el film de pintura a agresiones químicas-físicas severas hasta haber curado al menos durante 1 semana (paredes, suelos, techos...contacto indirecto).

SECADO FORZADO: en general las aplicaciones con secado forzado con aire caliente deshidratado pueden reducir mucho el tiempo de secado, curado y puesta en servicio. Un ejemplo de ello puede ser la aplicación en interior de tuberías, donde empresas especialistas tras la aplicación con sistemas y equipos especiales, hacen circular artificialmente una corriente de aire deshidratado caliente, y tras comprobar el correcto curado, hacen un lavado

posterior con agua, antes de la puesta en servicio definitiva. La aportación de calor a mayor temperatura acorta la programación del ciclo de curado.

Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

RENDIMIENTO MEDIO: según espesor de película recomendado en función del uso de FK-45 FoodGrade Hygienic

- Para un espesor de 200 μm en seco - se consumen 272 gr/m^2 - que rinden 3,68 m^2/Kg .
- Para un espesor de 300 μm en seco - se consumen 407 gr/m^2 - que rinden 2,46 m^2/Kg .
- Para un espesor de 350 μm en seco - se consumen 475 gr/m^2 - que rinden 2,10 m^2/Kg .
- Para un espesor de 400 μm en seco - se consumen 543 gr/m^2 - que rinden 1,84 m^2/Kg .
- Para un espesor de 500 μm en seco - se consumen 678 gr/m^2 - que rinden 1,47 m^2/Kg .
- Para un espesor de 736 μm en seco - se consume 1 Kg/m^2 - que rinden 1,00 m^2/Kg .

DISPERSOL FoodGrade Certificado EU y FDA (Próximamente)



Botes de metalicos de 1 y 5 l.

PROPIEDADES: DISPERSOL FoodGrade es un esmalte pintura alimentaria de dispersión, en base a disolvente desaromatizado, y acrilatos puros 100%, de bajo olor, libre de APEO, amoniaco, formaldehido y metales pesados, con alta resistencia a la humedad, de uso en interiores y exteriores. DISPERSOL FoodGrade forma un film de pintura tipo esmalte muy equilibrado, de fácil aplicación, bajo olor y excelente acabado mate, que conforme a DIN EN 13300 es resistente al frote en húmedo Clase 1, con cubrición Clase 2 (250 ml/m²), excelente transpiración al vapor de agua Clase 1 (SD=0,11), y muy baja absorción de agua Clase 3 (W=0,03). Buena adherencia en general sobre múltiples superficies. Aplicable desde 2-3°C (sin hielo y en ambiente y base seca) y máx. 75% humedad relativa. Pintura resistente a la mayoría de los desinfectantes limpiadores según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. (Para mayor seguridad consulte su caso previo al uso con nuestro Dpto. Técnico). Disponible en blanco, gris, verde, rojo y azul, para otros colores consulte disponibilidad y cantidad mínima.

TECNOLOGÍA ALIMENTARIA FOODGRADE FDA y EU: DISPERSOL FoodGrade está certificada como esmalte pintura alimentaria apta para contacto directo con alimentos y bebidas, dentro del proyecto Oficial de I+D+i "FDA & EU FOODGRADE COATINGS RTC-2016-5067-2" que Fakolith lidera junto con el Centro Tecnológico Aimplas. Como novedad cumple simultáneamente las 2 normas para pinturas alimentarias de referencia internacional, tanto la americana FDA 21 CFR 175.300 como la europea EU 10/2011, además de cumplir debidamente con todo el resto de reglamentación vigente para materiales en contacto con alimentos, Reglamento CE 852/2004, Reglamento 1935/2004/CE, Reglamento CE 1895/2005, producción separada bajo APPCC y Reglamento CE 2023/2006 GMP, así como el RD 847/2011 y posteriores actualizaciones del Reglamento (UE) N° 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300 DISPERSOL FoodGrade dispondrá de la obligatoria Declaración de Conformidad Alimentaria - con todos los ensayos realizados y normas de contacto con alimentos, trazabilidad y fabricación con buenas praxis que cumple. Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E.

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3 y FDA 21 CFR 175.300): DISPERSOL FoodGrade compatibiliza la Tecnología FoodGrade con la Tecnología sanitaria BioFilmStop de inhibición y alta resistencia al biofilm y bacterias, ISO 22196:2011 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila...) mejorando además notablemente el APPCC, seguridad alimentaria y asepsia de la industria usuaria. Además incluye combinada la innovadora tecnología FOODTECH de Fakolith de protección de film basada en conservantes alimentarios.

USO PRINCIPAL: Si bien la pintura tipo esmalte Dispensol tras su debido curado no migra sustancias tóxicas a los alimentos, debido a su naturaleza como pintura dispersión monocomponente, DISPERSOL FoodGrade ha sido diseñado principalmente para su uso en superficies abiertas de paredes, techos, algunas partes de equipos y objetos, así como para el contacto indirecto por gotas de condensación u ocasional. No está recomendado para interiores de depósitos de alimentos y bebidas, ni situaciones de alto estrés físico-químico, donde en general se deberá usar la

gama epoxi FK-45 FoodGrade por su mayor resistencia físico-química (consulte limitaciones de Dispersol en ficha técnica, y en caso de duda contacte con nuestro servicio técnico). Compatible con la mayoría de las superficies debidamente imprimadas según sea el caso, paneles sándwich lacados y sobre otras pinturas y/o imprimaciones anteriores compatibles, bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007. Ideal como pintura-esmalte de bajo olor para el pintado, mantenimiento y renovación de múltiples superficies, en industria alimentaria, sector sanitario, farma y cosmética, industria en general, construcción y obra civil.

MODO DE APLICACIÓN: Proteja bien todas las superficies que no deban ser tratadas o salpicadas. Aplicable desde 1°C de temperatura ambiente y de la base y máximo 75% humedad relativa. Se aplicará DISPERSOL FoodGrade sin diluir en dos manos, con brochas, rodillos o airless. La base deberá estar limpia, exenta de sales higroscópicas, microorganismos, etc., y debidamente imprimada según sea el caso. Cuando la aplicación de la primera mano realizada pierda el brillo y esté seca al tacto, se le podrá aplicar la segunda mano (en condiciones normales 20°C-60% humedad aprox. 3 horas). La limpieza de los utensilios o dilución si se requiriera, se realizará únicamente con el disolvente desaromatizado alimentario DISPERSOL FG Solvent. Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

RENDIMIENTO MEDIO: DISPERSOL FoodGrade tiene un rendimiento aprox. de 3-5 m²/l. aplicado en 2 manos. En función de la forma de aplicación, textura y absorción de la base puede variar sensiblemente.

NOTA IMPORTANTE: Este producto está en proceso de homologación y ensayos, por lo que las informaciones aquí ofrecidas son un avance informativo, y serán actualizadas continuamente, hasta la emisión de su definitiva ficha técnica y de seguridad, y puesta en el mercado.

DISPERSOL CLEAR FoodGrade Certificado EU y FDA (Próximamente)



Botes de metalicos de 1 y 10 l.

PROPIEDADES: DISPERSOL CLEAR FoodGrade es un barniz Top-Coat incoloro de dispersión, en base a disolvente desaromatizado alimentario y acrilatos puros 100%, libre de APEO, Bisfenol A, amoniaco, formaldehido y metales pesados, con alta resistencia a la humedad, de uso en interiores y exteriores. DISPERSOL CLEAR FoodGrade forma un film incoloro muy equilibrado, de fácil aplicación, y con acabado brillo, que conforme a DIN EN 13300 es resistente al frote en húmedo Clase 1, muy baja absorción de agua Clase 3 (W=0,03). Buena adherencia en general sobre múltiples superficies. Aplicable preferiblemente desde 5°C y máx. 75% humedad relativa. Barniz resistente a la mayoría de los desinfectantes limpiadores según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. (Para mayor seguridad consulte su caso previo al uso con nuestro Dpto. Técnico).

TECNOLOGÍA ALIMENTARIA FOODGRADE FDA y EU: DISPERSOL CLEAR FoodGrade está certificado como barniz o top-coat incoloro alimentario apto para contacto directo con alimentos y bebidas, dentro del proyecto Oficial de I+D+i "FDA & EU FOODGRADE COATINGS RTC-2016-5067-2" que Fakolith lidera junto con el Centro Tecnológico Aimplas. Como novedad cumplirá simultáneamente las 2 normas para pinturas alimentarias de referencia internacional, tanto la americana FDA 21 CFR 175.300 como la europea EU 10/2011, además de cumplir debidamente con todo el resto de reglamentación vigente para materiales en contacto con alimentos, Reglamento CE 852/2004, Reglamento 1935/2004/CE, Reglamento CE 1895/2005, producción separada bajo APPCC y Reglamento CE 2023/2006 GMP, así como el RD 847/2011 y posteriores actualizaciones del Reglamento (UE) N° 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. DISPERSOL CLEAR FoodGrade dispone de la obligatoria Declaración de Conformidad Alimentaria – con todos los ensayos realizados y normas de contacto con alimentos, trazabilidad y fabricación con buenas praxis que cumple. Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E.

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3 y FDA 21 CFR 175.300): DISPERSOL CLEAR FoodGrade compatibiliza la Tecnología FoodGrade con la Tecnología sanitaria BioFilmStop de inhibición y alta resistencia al biofilm y bacterias, ISO 22196:2011 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila...) mejorando además notablemente el APPCC, seguridad alimentaria y asepsia de la industria usuaria. Además incluye combinada la innovadora tecnología FOODTECH de Fakolith de protección de film basada en conservantes alimentarios.

USO PRINCIPAL: Si bien el barniz Dispersol Foodgrade, tras su debido curado, no migra sustancias tóxicas a los alimentos, debido a su naturaleza de dispersión acrílica monocomponente, ha sido diseñado principalmente para su uso en superficies abiertas de paredes, techos, algunas partes de equipos y objetos, así como para el contacto indirecto por gotas de condensación u ocasional. No está recomendado para interiores de depósitos de alimentos y bebidas, ni situaciones de alto estrés físico-químico, donde en general se deberá usar la gama epoxi FK-45 FoodGrade por su mayor resistencia físico-química (consulte limitaciones de Dispersol en ficha técnica, y en caso de duda contacte con nuestro servicio técnico). Compatible con la mayoría de las superficies debidamente imprimadas

o pintadas según sea el caso, bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007. Ideal para el barnizado, mantenimiento y renovación de múltiples superficies abiertas agroalimentarias, sector sanitario, farma y cosmética, industria en general, construcción y obra civil. Su disolvente alimentario es de bajo olor.

MODO DE APLICACIÓN: Proteja bien todas las superficies que no deban ser tratadas o salpicadas y procure una ventilación adecuada. Aplicable desde 5°C de temperatura ambiente y de la base y máximo 75% humedad relativa. Se aplicará DISPERSOL CLEAR FoodGrade preferiblemente en 1-3 manos, con brochas, rodillos o airless. La base deberá estar limpia, exenta de sales higroscópicas, microorganismos, etc., y debidamente imprimada según sea el caso. Cuando la aplicación de la primera mano realizada esté seca al tacto, se le podrá aplicar la segunda mano (en condiciones normales 20°C-60% humedad aprox. 3 horas). La limpieza de los utensilios o dilución si se requiriera, se realizará con el disolvente Dispersol Solvent FG, disolvente universal o White spirit. La puesta en servicio para el contacto directo con alimentos oscila entre 3 y 7 días. Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

RENDIMIENTO MEDIO: DISPERSOL CLEAR FoodGrade tiene un rendimiento variable en función de la capa aplicada, textura y absorción de la base. A modo de orientación:

Bajo espesor 50 µm 145 ml/m² ± 2% 6,9 m²/l.

Medio espesor 75 µm 215 ml/m² ± 2% 4,6 m²/l.

Alto espesor 100 µm 285 ml/m² ± 2% 3,5 m²/l.

FAKOPUR FoodGrade (Próximamente)



Juegos de 1 y 5 l. (A+B)

DESCRIPCIÓN: FAKOPUR FoodGrade es una pintura alimentaria de poliuretano de 2 componentes, en base a disolvente aromático alimentario de rápida evaporación y secado, libre de Bisfenol A, APEO, amoniaco, formaldehído y metales pesados, con alta resistencia a la humedad, de uso en interiores y exteriores. FAKOPUR FoodGrade forma un film de acabado muy equilibrado, de fácil aplicación, secado rápido, y con acabado brillo, que conforme a DIN EN 13300 es resistente al frote en húmedo Clase 1 ($<5\mu\text{m}$), cubrición Clase 2 ($9,6 \text{ m}^2/\text{l}$) y rendimiento Clase 1 ($6,2 \text{ m}^2/\text{l}$). Buena adherencia en general sobre múltiples superficies, excelente flexibilidad resistencia a la abrasión. Aplicable sobre bases secas desde 5°C y máx. 75% humedad relativa. Pintura con excelente resistencia a la intemperie, y a la mayoría de los desinfectantes limpiadores según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. Las pinturas de poliuretano en general presentan mejor resistencia a las soluciones ácidas y al exterior, pero peor resistencia a las soluciones alcohólicas que las basadas epoxi (Para mayor seguridad consulte su caso previo al uso con nuestro Dpto. Técnico). Disponible en blanco, gris RAL 7004, gris metálico RAL (9006) verde RAL 6002, y azul RAL 5012, para otros colores consulte disponibilidad y cantidad mínima.

PINTURA ALIMENTARIA CERTIFICADA APTA PARA CONTACTO DIRECTO: La pintura alimentaria de poliuretano FAKOPUR FoodGrade cumple debidamente con toda la reglamentación europea vigente para materiales en contacto con alimentos, Reglamento CE 852/2004, Reglamento 1935/2004/CE, Reglamento CE 1895/2005, producción bajo APPCC y Reglamento CE 2023/2006 GMP, así como el RD 847/2011 y el Reglamento (UE) N^o 10/2011 de la Comisión y sus posteriores modificaciones, sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos. Para ello FK-45 FoodGrade ha sido ensayado con los simulantes A, B, C y D2 (OM2-40 $^\circ\text{C}$), como demuestran los ensayos realizados por Fakolith en entidades independientes certificadas como el Centro Nacional de Tecnología Alimentaria (CNTA) entre otros, y cumple en todos los casos ensayados con los límites de migración global y específica impuestos por dichos Reglamentos para los simulantes antes mencionados que equivalen a todos los simulantes y por tanto a la aptitud para el contacto directo con todos los alimentos y bebidas (excepción: bebidas alcohólicas mayores de 10 $^\circ$). FAKOPUR FoodGrade dispone de Declaración de Conformidad Alimentaria - Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E.

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3): FAKOPUR FoodGrade es una pintura alimentaria que compatibiliza la Tecnología FoodGrade con la Tecnología sanitaria BioFilmStop de inhibición y alta resistencia al biofilm y bacterias, ISO 22196:2011 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila...) mejorando además notablemente el APPCC, seguridad alimentaria y asepsia de la industria usuaria. Además incluye combinada la innovadora tecnología FOODTECH de Fakolith de protección de film basada en conservantes alimentarios.

USO PRINCIPAL: El poliuretano alimentario FAKOPUR FoodGrade está especialmente formulado para la protección y

acabado de superficies en contacto directo con casi todo tipo de alimentos y bebidas, según reglamentos Europeos. Si bien FAKOPUR FoodGrade tras su debido curado, no migra sustancias tóxicas a los alimentos, debido a su naturaleza ha sido diseñado principalmente para su uso en superficies abiertas y objetos y elementos variados, tanto en interiores como exteriores, pero en general no se recomienda como único revestimiento para interiores de depósitos de alimentos y bebidas, aunque sí como complemento topcoat de la gama epoxy FK-45 FoodGrade, (consulte en caso de duda el uso de esta pintura en depósitos u otros casos posibles). Compatible con la mayoría de las superficies debidamente imprimadas o pintadas según sea el caso, bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007. Sus excelentes resistencias físico-químicas como pintura brillante de secado rápido incluso con bajas temperaturas, la hacen ideal para el uso OEM para el pintado, mantenimiento y renovación de múltiples superficies, como remolques agrícolas y otros elementos de transporte de alimentos, maquinaria, equipos y otros objetos para la industria alimentaria, sector sanitario, farma y cosmética, industria en general, construcción y obra civil. Su disolvente alimentario de rápida evaporación desprende un intenso olor durante la aplicación y el secado, por lo que no se recomienda su aplicación en plantas alimentarias o sanitarias durante la jornada laboral, aunque sí durante paradas técnicas procurando una debida ventilación.

MODO DE APLICACIÓN: Tras la adecuada preparación de la base y habiendo comprobado la aptitud del entono, FAKOPUR FoodGrade es aplicable con brocha, rodillo o para acabados y aplicaciones óptimas con equipo de proyección tipo AirMix (Airless con aire en pistola y calentador de producto, equipo recomendado Wagner Super Finish 23 Plus). Verter lentamente el componente B sobre el componente A, e ir agitando a bajas revoluciones durante al menos 2 minutos hasta su correcta homogeneización. Dejar reposar al menos 1 minuto y añadir y mezclar hasta su completa homogenización el disolvente SOLPUR FG Solvent (se puede diluir según necesidad hasta con un 5-15%). Mezcle siempre juegos completos de A+B para evitar errores en la relación de mezcla. La puesta en servicio para el contacto directo con alimentos oscila entre 3 y 7 días. Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

RENDIMIENTO MEDIO: según espesor de película recomendado en función del uso de FAKOPUR FoodGrade

- Para un espesor de 50 μm en seco - se consumen 111 ml/m^2 - que rinden 9 m^2/L .
- Para un espesor de 75 μm en seco - se consumen 167 ml/m^2 - que rinden 6 m^2/L .
- Para un espesor de 150 μm en seco - se consumen 222 ml/m^2 - que rinden 4,5 m^2/L .

NOTA IMPORTANTE: Este producto está en proceso de homologación y ensayos, por lo que las informaciones aquí ofrecidas son un avance informativo, y serán actualizadas continuamente, hasta la emisión de su definitiva ficha técnica y de seguridad, y puesta en el mercado.

FK-100 FoodGrade (Próximamente) Certificado EU y FDA



Juegos de A+B de 2,5 Kg y 7,5 Kg

DESCRIPCIÓN: FAKOLITH FK-100 FoodGrade es una pintura alimentaria sanitaria, epoxi modificado de altas prestaciones, es BPA compliant (EU 2018/213), de dos componentes y 100% contenido en sólidos, low voc de bajo olor y con marcado CE y excelentes resistencias físico químicas, y secado mejorado a bajas temperaturas y alta humedad. FK-100 FoodGrade es una pintura epoxi alimentaria con limitación de migraciones tóxicas, que genera un film impermeable con alto brillo, de fácil limpieza y desinfección con agua hasta 90°C. Sus excelentes cualidades aislantes y de efecto barrera de vapor, hacen que funcione como excelente impermeabilizante y como tratamiento anticorrosivo a largo plazo para metales en combinación con la correcta imprimación anticorrosiva del sistema. Compatible con la mayoría de superficies minerales, metales debidamente imprimados, paneles sándwich lacados, y pinturas y/o imprimaciones anteriores compatibles, bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado Clase 0-1, UNE-DIN EN ISO 2409:2007. FK-100 FoodGrade tiene una elevada resistencia a la abrasión UNE EN ISO 5470-1:1999 y elevada resistencia a fuertes ataques químicos UNE EN 1504-2:2005 (químicos aptos para epoxy), una dureza shore UNE de 80±5 Uds. Pintura resistente a la mayoría de desinfectantes limpiadores según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. (Para mayor seguridad consulte su caso previo al uso con nuestro Dpto. Técnico). Shore D EN ISO 868:2003. (23±2°C;50±5%Hr). Cubrición Clase 1 (300 µm dry film) y frote en húmedo Clase 1, DIN EN 13300. (Incoloro, Gris Ral 7004, Verde Ral 6002, Rojo Ral 3009, Azul RAL 5012, Marfil Ral 1015, Amarillo Ral 1003, Negro 9017).

TECNOLOGÍA ALIMENTARIA FOODGRADE FDA y EU: FK-100 Foodgrade está siendo certificada como barniz o pintura alimentaria apta para contacto directo con alimentos y bebidas, dentro del proyecto Oficial de I+D+i "FDA & EU FOODGRADE COATINGS RTC-2016-5067-2" que Fakolith lidera junto con el Centro Tecnológico Aimplas. Como novedad cumple simultáneamente las 2 normas para pinturas alimentarias de referencia internacional, tanto la americana FDA 21 CFR 175.300 como la europea EU 10/2011, además de cumplir debidamente con todo el resto de reglamentación vigente para materiales en contacto con alimentos, Reglamento CE 852/2004, Reglamento 1935/2004/CE, Reglamento CE 1895/2005, producción separada bajo APPCC y Reglamento CE 2023/2006 GMP, así como el RD 847/2011 EU 2018/213 y posteriores actualizaciones del Reglamento (UE) Nº 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. FK-100 Foodgrade dispondrá de la obligatoria Declaración de Conformidad Alimentaria - con todos los ensayos realizados y normas de contacto con alimentos, trazabilidad y fabricación con buenas praxis que cumple. Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E.

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3 y FDA 21 CFR 175.300): FK-100 Foodgrade compatibiliza la Tecnología FoodGrade con la Tecnología sanitaria BioFilmStop de inhibición y alta resistencia al biofilm y bacterias, ISO 22196:2011 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila...) mejorando además notablemente el APPCC, seguridad alimentaria y asepsia de la industria usuaria. Además incluye combinada la innovadora tecnología FOODTECH de Fakolith de protección de film basada en conservantes alimentarios.

USO PRINCIPAL: El epoxi alimentario FK-100 Foodgrade está especialmente formulado para la protección y acabado de superficies en contacto directo con casi todo tipo de alimentos y bebidas, según reglamentos Europeos y Americanos, y es de aplicación en interiores de depósitos alimentarios, silos, tuberías, elementos de transporte de alimentos, zócalos, suelos, paredes, techos, objetos, maquinaria, instalaciones, estructuras, etc. situados en interiores. En general de uso en industria alimentaria, sector sanitario, farma y cosmética, industria en general, construcción y obra civil.

MODO DE APLICACIÓN: Tras la adecuada preparación de la base y habiendo comprobado la aptitud del entono, FK-100 Foodgrade es aplicable con brocha, rodillo para acabados y para aplicaciones óptimas con equipo de proyección tipo AirMix (Airless con aire en pistola y calentador de producto, equipo recomendado Wagner Super Finish 23 Plus). Verter lentamente el componente B sobre el componente A, e ir agitando a bajas revoluciones con agitar eléctrico durante al menos 2 minutos hasta su correcta homogeneización. Dejar reposar al menos 1 minuto antes de empezar a aplicar. Mezcle siempre juegos completos de A+B para evitar errores en la relación de mezcla. Planifique bien la aplicación teniendo en cuenta su posible corto pot-life. Puede aplicarse en sistemas con malla de fibra en depósitos y con arena de cuarzo antideslizante en pavimentos. En caso necesario ajustar la viscosidad de la pintura adicionando entre 5-10% de disolvente especial alimentario FK-45 OEM Solvent FG.

ATENCIÓN A LAS CONDICIONES DE APLICACIÓN Y CURADO: Los tiempos de secado y el tiempo de espera para la segunda mano dependen del grosor real de la capa, la temperatura, la humedad relativa y la ventilación. La temperatura ambiente y de la base, así como la de la pintura nunca debe ser inferior a +3°C ni superior a los 35°C, y la humedad relativa no deberá ser superior al 80%. La temperatura superficial de la base a pintar deberá estar siempre y como mínimo a 3°C por encima del punto de rocío para evitar la condensación. Se estima que la temperatura ideal de aplicación está en torno a los 20°C y 60% de humedad relativa. En caso de que ambientalmente no se den las condiciones adecuadas para su aplicación y curado, éstas deberán adecuarse con extracción y ventilación de aire, ya sea a temperatura ambiente, con frío o calor, con deshumidificadores, etc., hasta que las condiciones ambientales sean adecuadas y estables durante la aplicación y curado, y siempre evitando la generación de humedad de condensación, ya que esta impediría el correcto curado de la pintura, hecho especialmente a vigilar en depósitos y espacios confinados. La pintura epoxy no deberá recibir contacto con agua o condensación superficial durante las primeras 72 horas de curado, o la pintura podría no curar correctamente, apareciendo manchas de lavado "Amine Blush".

DEPÓSITOS DE LÍQUIDOS ALIMENTARIOS: En general el film presentará su completo curado, desde 10 a 21 días para contacto con alimentos y bebidas (curado a 23°C, 50% de humedad relativa, capa >300 micras en seco). A menor temperatura y/o mayor humedad y capa, el tiempo de curado puede incrementarse notablemente. Por el contrario si las condiciones de temperatura son más elevadas, la humedad ambiental es más baja y/o hay menos capa, el tiempo de curado puede reducirse notablemente. Es necesario mantener unas condiciones ambientales idóneas durante la aplicación y curado, para lo que es necesario utilizar sistemas de ventilación con extracción de aire e impulsión de aire caliente, preferiblemente deshidratado, evitando condensación, para favorecer al máximo las condiciones de curado. Antes de llenar un depósito que ha sido recubierto con la gama epoxi FK-45 FoodGrade, se deberá comprobar el completo curado del film, así como realizar como mínimo una limpieza inicial sobre toda la superficie, con agua clara, o preferiblemente con jabón neutro y aclarado posterior.

OTRAS APLICACIONES GENERALES: FK-100 Foodgrade ofrece buenas prestaciones generales, cómo mínimo a partir de las 72 horas de curado, aunque recomendamos no someter el film de pintura a agresiones químicas-físicas severas hasta haber curado al menos durante 1 semana (paredes, suelos, techos...contacto indirecto).

SECADO FORZADO: en general las aplicaciones con secado forzado con aire caliente deshidratado pueden reducir mucho el tiempo de secado, curado y puesta en servicio. Un ejemplo de ello puede ser la aplicación en interior de tuberías, donde empresas especialistas tras la aplicación con sistemas y equipos especiales, hacen circular artificialmente una corriente de aire deshidratado caliente, y tras comprobar el correcto curado, hacen un lavado posterior con agua, antes de la puesta en servicio definitiva. La aportación de calor a mayor temperatura acorta la programación del ciclo de curado. Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

RENDIMIENTO MEDIO: según espesor de película recomendado en función del uso de FK-100 Foodgrade

-Para un espesor de 200 µm en seco - se consumen 272 gr/m² - que rinden 3,68 m²/Kg.

- Para un espesor de 300 μm en seco - se consumen 407 gr/m^2 - que rinden 2,46 m^2/Kg .
- Para un espesor de 400 μm en seco - se consumen 543 gr/m^2 - que rinden 1,84 m^2/Kg .
- Para un espesor de 500 μm en seco - se consumen 678 gr/m^2 - que rinden 1,47 m^2/Kg .
- Para un espesor de 736 μm en seco - se consume 1 Kg/m^2 - que rinden 1,00 m^2/Kg .

NOTA IMPORTANTE: Este producto está en proceso de homologación y ensayos, por lo que las informaciones aquí ofrecidas son un avance informativo, y serán actualizadas continuamente, hasta la emisión de su definitiva ficha técnica y de seguridad, y puesta en el mercado.

FK-450 FoodGrade (Próximamente)



Juegos de A+B 7,5 Kg

DESCRIPCIÓN: FAKOLITH FK-450 FoodGrade es una pintura alimentaria (o barniz incoloro), epoxi modificado de altas prestaciones, de dos componentes y alto contenido en sólidos, que como gran novedad es diluible en agua, low voc de bajo olor y con marcado CE. FK-450 FoodGrade es una pintura epoxi alimentaria con limitación de migraciones, que genera un film impermeable con alto brillo, de fácil limpieza y desinfección con agua hasta 90°C. Sus excelentes cualidades aislantes y de efecto barrera de vapor, hacen que funcione como excelente impermeabilizante y como tratamiento anticorrosivo a largo plazo para metales en combinación con la correcta imprimación anticorrosiva del sistema. Compatible con la mayoría de superficies minerales, metales debidamente imprimados, paneles sándwich lacados, y pinturas y/o imprimaciones anteriores compatibles, bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado Clase 0-1, UNE-DIN EN ISO 2409:2007. FK-450 FoodGrade tiene una elevada resistencia a la abrasión UNE EN ISO 5470-1:1999 y elevada resistencia a fuertes ataques químicos UNE EN 1504-2:2005 (químicos aptos para epoxi), una dureza shore UNE de 80±5 Uds. Shore D EN ISO 868:2003. (23±2°C;50±5%Hr). Pintura resistente a la mayoría de desinfectantes limpiadores según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. (Para mayor seguridad consulte su caso previo al uso con nuestro Dpto. Técnico). Cubrición Clase 1 (300 µm dry film) y frote en húmedo Clase 1, DIN EN 13300.

PINTURA ALIMENTARIA CERTIFICADA APTA PARA CONTACTO DIRECTO: La pintura alimentaria epoxi FK-450 FoodGrade cumple debidamente con toda la reglamentación europea vigente para materiales en contacto con alimentos, Reglamento CE 852/2004, Reglamento 1935/2004/CE, Reglamento CE 1895/2005, producción bajo APPCC y Reglamento CE 2023/2006 GMP, así como el RD 847/2011 y el Reglamento (UE) N° 10/2011 de la Comisión y su posteriores modificaciones incluida la EU 2018/213 (BPA compliant), sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos como. Para ello FK-450 FoodGrade está siendo ensayada con los simulantes A, B, C, D2 (OM2-40°C) y C (OM4-100°C), como demuestran los ensayos realizados por Fakolith en entidades independientes certificadas, como Tecnalía y el Centro Nacional de Tecnología Alimentaria (CNTA) entre otros, que cumple en todos los casos ensayados con los límites de migración global y específica impuestos por dichos Reglamentos para los simulantes antes mencionados que equivalen a todos los simulantes y por tanto a la aptitud para el contacto directo con todos los alimentos y bebidas (excepción: el vinagre daña la resina epoxy. No apto para alimentos destinados a lactantes o niños de corta edad según reglamento (UE) no 609/2013). FK-450 FoodGrade dispondrá de Declaración de Conformidad Alimentaria - Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T. Disponible en los principales colores industriales de la industria alimentaria y sector sanitario.

TECNOLOGÍA AQUA-FOODGRADE: FAKOLITH FK-450 FoodGrade es la primera pintura alimentaria epoxi de 2 componentes y altos sólidos que no contiene ni precisa de disolventes ni alcoholes adicionales para su aplicación. La mezcla A+B incorpora agua en emulsión como solvente. Esto supone un hito que facilitará el secado a temperatura idónea o forzado, ya que el agua es mucho más fácil y segura de evaporar. Especialmente en espacios confinados, al no tener materiales ni inflamables ni volátiles durante su aplicación y curado representa una gran novedad y ventaja.

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3): FK-450 Foodgrade es una pintura alimentaria que compatibiliza la Tecnología FoodGrade con la Tecnología sanitaria BioFilmStop de inhibición y alta resistencia al biofilm y bacterias, ISO 22196:2011 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila...) mejorando además notablemente el APPCC, seguridad alimentaria y asepsia de la industria usuaria. Además incluye combinada la innovadora tecnología FOODTECH de Fakolith de protección de film basada en conservantes alimentarios.

USO PRINCIPAL: El epoxy alimentario FK-450 FoodGrade está especialmente formulado para la protección y acabado de superficies en contacto directo con casi todo tipo de alimentos y bebidas, según reglamentos Europeos vigentes, y es de aplicación en interiores de depósitos alimentarios, silos, elementos de transporte de alimentos, zócalos, suelos, paredes, techos, objetos, maquinaria, instalaciones, estructuras, etc. situados en interiores. En general de uso en industria alimentaria, sector sanitario, farma y cosmética, industria en general, construcción y obra civil.

MODO DE APLICACIÓN: Tras la adecuada preparación de la base y habiendo comprobado la aptitud del entono, FK-450 FoodGrade es aplicable con brocha, rodillo o para acabados y aplicaciones óptimas con equipo de proyección tipo AirMix o Airless con manguera calefactada. Verter lentamente el componente B sobre el componente A, e ir agitando a bajas revoluciones con agitador eléctrico durante al menos 2 minutos hasta su correcta homogeneización. Dejar reposar al menos 1 minuto antes de empezar a aplicar. Mezcle siempre juegos completos de A+B para evitar errores en la relación de mezcla. Planifique bien la aplicación teniendo en cuenta su posible corto pot-life. Puede aplicarse en sistemas con malla de fibra en depósitos y con arena de cuarzo antideslizante en pavimentos. En caso necesario ajustar la viscosidad de la pintura adicionando entre 5-10% de agua potable.

ATENCIÓN A LAS CONDICIONES DE APLICACIÓN Y CURADO: Los tiempos de secado y el tiempo de espera para la segunda mano dependen del grosor real de la capa, la temperatura, la humedad relativa y la ventilación. La temperatura ambiente y de la base, así como la de la pintura nunca debe ser inferior a +10°C ni superior a los 35°C, y la humedad relativa no deberá ser superior al 70-75%. La temperatura superficial de la base a pintar deberá estar siempre y como mínimo a 3°C por encima del punto de rocío para evitar la condensación. Se estima que la temperatura ideal de aplicación está en torno a los 20°C y 60% de humedad relativa. En caso de que ambientalmente no se den las condiciones adecuadas para su aplicación y curado, éstas deberán adecuarse con extracción y ventilación de aire, ya sea a temperatura ambiente, con frío o calor, con deshumidificadores, etc; hasta que las condiciones ambientales sean adecuadas y estables durante la aplicación y curado, y siempre evitando la generación de humedad de condensación, ya que esta impediría el correcto curado de la pintura, hecho especialmente a vigilar en depósitos y espacios confinados. La pintura epoxy no deberá recibir contacto con agua o condensación superficial durante las primeras 72 horas de curado, o la pintura podría no curar correctamente, apareciendo manchas de lavado "Amine Blush".

DEPÓSITOS DE LÍQUIDOS ALIMENTARIOS: En general el film presentará su completo curado, desde 10 a 21 días para contacto con alimentos y bebidas (curado a 23°C, 50% de humedad relativa, capa >300 micras en seco). A menor temperatura y/o mayor humedad y capa, el tiempo de curado puede incrementarse notablemente. Por el contrario si las condiciones de temperatura son más elevadas, la humedad ambiental es más baja y/o hay menos capa, el tiempo de curado puede reducirse notablemente. Es necesario mantener unas condiciones ambientales idóneas durante la aplicación y curado, para lo que es necesario utilizar sistemas de ventilación con extracción de aire e impulsión de aire caliente, secado forzado preferiblemente deshidratado, evitando condensación, para favorecer al máximo las condiciones de curado. Antes de llenar un depósito que ha sido recubierto con pinturas de la gama FK-45 FoodGrade, se deberá comprobar el completo curado del film, así como realizar como mínimo una limpieza inicial sobre toda la superficie, con agua potable preferiblemente con jabón neutro y aclarado posterior.

SECADO FORZADO: En general las aplicaciones con secado forzado con aire caliente deshidratado pueden reducir mucho el tiempo de secado, curado y puesta en servicio. Un ejemplo de ello puede ser la aplicación en interior de tuberías, donde empresas especialistas tras la aplicación con sistemas y equipos especiales, hacen circular artificialmente una corriente de aire deshidratado caliente, y tras comprobar el correcto curado, hacen un lavado posterior con agua, antes de la puesta en servicio definitiva. La aportación de calor a mayor temperatura acorta la programación del ciclo de curado.

OTRAS APLICACIONES GENERALES: La pintura ofrece buenas prestaciones generales, cómo mínimo a partir de las 72 horas de curado, aunque recomendamos no someter el film de pintura a agresiones químicas-físicas severas hasta haber curado al menos durante 1 semana (paredes, suelos, techos...contacto indirecto).

Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

RENDIMIENTO MEDIO PINTURA: según espesor de película recomendado en función del uso de FK-450 FoodGrade

- Para un espesor de 200 μm en seco - se consumen 383 gr/m^2 - que rinden 2,61 m^2/Kg (3,5 m^2/l).
- Para un espesor de 300 μm en seco - se consumen 574 gr/m^2 - que rinden 1,74 m^2/Kg . (2,33 m^2/l).
- Para un espesor de 400 μm en seco - se consumen 766 gr/m^2 - que rinden 1,31 m^2/Kg . (1,75 m^2/l).
- Para un espesor de 500 μm en seco - se consumen 957 gr/m^2 - que rinden 1,05 m^2/Kg . (1,40 m^2/l).
- Para un espesor de 662 μm en seco - se consume 1,27 Kg/m^2 - que rinden 0,79 m^2/Kg . (1,06 m^2/l).

DISPAINT FoodGrade (Próximamente) Certificado EU y FDA



Botes de 5 y 12,5 litros

PROPIEDADES: DISPAINT FoodGrade es una pintura alimentaria, con ensayos de aptitud para contacto directo con alimentos, de dispersión en base acuosa con copolímeros acrilatos modificados, de bajas emisiones y bajo olor (Low Voc), libre de APEO, amoníaco, formaldehído y metales pesados, con alta resistencia a la humedad, de uso en interiores y exteriores. DISPAINT FoodGrade forma un film de pintura muy equilibrado, de acabado mate, de fácil limpieza y desinfección, de fácil aplicación, secado rápido, de bajo olor y excelente acabado, que conforme a DIN EN 13300 es resistente al frote en húmedo Clase 1, con cubrición Clase 1 (>250 ml/m²), de alta impermeabilidad al vapor de agua Clase 3 (SD=1,57), y permeabilidad al agua Clase 1 (W=0,03). DISPAINT FoodGrade es una pintura con marcado CE UNE-EN 1504-2:2005 y alta resistencia a fuertes ataques químicos clase 1 y 2, con ensayo de los simulantes alimentarios, así como limpiadores y desinfectantes habituales en disolución máxima de uso recomendado, informe 050844 de TECNALIA y según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. (Para mayor seguridad consulte su caso previo al uso con nuestro Dpto. Técnico). Disponible en incoloro, blanco y colores.

TECNOLOGÍA ALIMENTARIA DUAL FOODGRADE FDA y EU: DISPAINT FoodGrade está siendo certificada como pintura alimentaria apta para contacto directo con alimentos y bebidas, dentro del proyecto Oficial de I+D+i "FDA & EU FOODGRADE COATINGS RTC-2016-5067-2" que Fakolith lidera junto con el Centro Tecnológico Aimplas. Como novedad cumple simultáneamente las 2 normas para pinturas alimentarias de referencia internacional, tanto la americana FDA 21 CFR 175.300 como la europea EU 10/2011, además de cumplir debidamente con todo el resto de reglamentación vigente para materiales en contacto con alimentos, Reglamento CE 852/2004, Reglamento 1935/2004/CE, Reglamento CE 1895/2005, producción separada bajo APPCC y Reglamento CE 2023/2006 GMP, así como el RD 847/2011 EU 2018/213 y posteriores actualizaciones del Reglamento (UE) N^o 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. DISPERLITH Foodgrade dispondrá de la obligatoria Declaración de Conformidad Alimentaria - con todos los ensayos realizados y normas de contacto con alimentos, trazabilidad y fabricación con buenas praxis que cumple. Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E.

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3): DISPAINT FoodGrade compatibiliza la Tecnología FoodGrade con la Tecnología sanitaria BioFilmStop de inhibición y alta resistencia al biofilm y bacterias, ISO 22196:2011 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila...) mejorando además notablemente el APPCC, seguridad alimentaria y asepsia de la industria usuaria. Además incluye combinada la innovadora tecnología FOODTECH de Fakolith de protección de film basada en conservantes alimentarios.

USO PRINCIPAL: Si bien la pintura no migra sustancias tóxicas a los alimentos, debido a su naturaleza de dispersión DISPAINT FoodGrade ha sido diseñada principalmente para su uso en superficies abiertas (paredes, techos, zócalos, , en interiores o exteriores, para el contacto por gotas de condensación u ocasional en general, pero no para interiores

de depósitos de alimentos y bebidas, donde en general se deberá usar la gama epoxy FK-45 por su mayor resistencia físico-química (consulte en caso de duda). Compatible con la mayoría de superficies debidamente imprimadas según sea el caso y sobre otras pinturas de dispersión y/o imprimaciones anteriores, bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007.

MODO DE APLICACIÓN: Proteja bien todas las superficies que no deban ser tratadas o salpicadas. Aplicable desde 2-3°C de temperatura ambiente y de la base y máximo 75% humedad relativa. Tras la adecuada preparación de la base, se aplicará DISPAIN T FOODGRADE sin diluir en dos manos, con brochas, rodillos o airless. La base deberá estar limpia, exenta de sales higroscópicas, microorganismos...y debidamente imprimada. Cuando la aplicación de la primera mano realizada pierda el brillo de la humedad y esté seca al tacto, se le podrá aplicar la segunda mano (en condiciones normales 20°C-60% humedad aprox. 2-3 horas). Limpieza de los utensilios inmediatamente después de su uso con agua. Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

RENDIMIENTO MEDIO: DISPAIN T FOODGRADE tiene un rendimiento aproximado de 3-5 m²/l. en 2 manos para la. En función de la textura y absorción de la base puede variar sensiblemente.

NOTA IMPORTANTE: Este producto está en proceso de homologación y ensayos, por lo que las informaciones aquí ofrecidas son un avance informativo, y serán actualizadas continuamente, hasta la emisión de su definitiva ficha técnica y de seguridad, y puesta en el mercado.

